

JX1000

JX1000S



対象射出成形機 Injection Press Range

180-350ton

外形寸法 | OUTER DIMENSIONS

- [] 寸法は、オプションストロークを示します。
- [] 寸法は反操作時の寸法を示します。
- ランナーチャックの厚みは40mmです。
- 姿勢部の厚みは74mmです。但し、配管等のとりまわしにより多少+αになる場合があります。
- ランナー側上下ストロークは製品側上下ストロークに対し35mm増しとなります。
- *1はC寸法が1600mmの場合です。
- Figure in [] shows option stroke.
- [] Dimensions are anti operation.
- Thickness of runner chuck is basically about 40 mm.
- Thickness of posture area is basically about 74 mm (depends on tubing).
- Runner side vertical stroke is 35 mm longer than that of product side.
- *1 When dimension C is 1600 mm.

	正操作 Normal operation	反操作 Anti operation
a	5.5 [0]*1	0 [0]*1
b	318.5 [518.5]*1	313.5 [513.5]*1

機種 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
JX-1000	1793	2432	1800 [1600]*1	313.5 [219.5]	63 [60]	1000	247.5	271.4	1240	473	—	850	770	80	—	—	—	75	1731
JX-1000S	1793		1800 [1600]*1	313.5 [219.5]	63 [60]	1000	247.5	271.4	1240	473	—		770	80	—	—	—		

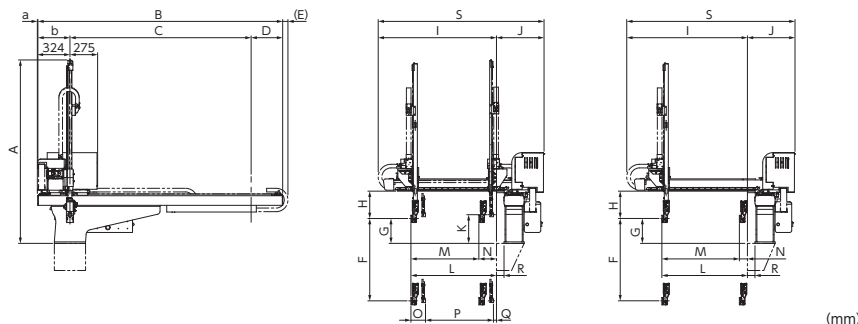
共通仕様 | COMMON SPECIFICATIONS

電源 Power Source	常用空気圧 Air Pressure	駆動方式 Drive System	姿勢(エアシリンダ) Posture (Air Cylinder)	エアシリンダ推力(エア圧力:0.5Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		制御BOX Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿勢トルク Posture Torque	
AC200V ±10% 50/60Hz(三相) Three-phase	0.5Mpa	ACサーボモータ AC Servo Motor	90°固定 90°Fixed	5kg (チャック重量含) Incl Chuck Weight	20.6N・m	STEC-520J

総合仕様 | GENERAL SPECIFICATIONS

機種 Model	ストローク(移動量) (mm) Stroke				電源設備容量 (KVA) Electric Consumpition	最大消費電力 (KW) Max Power Consumpition	本体重量 (kg) Net Weight		エア消費量 (Nl/サイクル) Air Consumption (Nl/Cycle)
	Ⓐ上下 Ⓟ Vertical	Ⓑ上下 Ⓡ Vertical	前後 Crosswise	走行 Traverse			本体 Main Body	操作ペンダント Pendant	
JX-1000	1000	—	80~850	1800 [1600]	1.8	1.0	292.1	1.0	2.82
JX-1000S		1035	ⒶⓅ 175~850 ⒷⓇ 30~705		2.8	1.5	312.5		2.95

- [] 寸法は、オプションストロークを示す。 ○本体重量は、インターロックBOX・ドライバBOX・ボックス間ハーネスを含む。
- Ⓐ:製品取出側アーム、Ⓑ:ランナー取出側アーム。 ○走行1800mmストロークの走行レールを取出側へ200mm移動させた場合、走行ストロークは1600mmになります。
- Figure in [] shows option stroke. ○Net weight includes the weight of interlock box and driver box.
- In the column of stroke, Ⓐ stands for product side arm and Ⓑ stands for runner side arm. ○Make the travers as 1800 mm moving forward to extracting side as 200 mm it will be 1600 mm.



(mm)